DOI: 10.35965/eco.v23i1.2505

Analisis Waktu Curing dan Bentuk Specimen Terhadap Kuat Tekan Beton PCC

Analisis Waktu Curing dan Bentuk Spesimen Terhadap Kuat Tekan Beton PCC

Syahrul Sariman*, Arman Setiawan, Ridwan

*Email: syahrul.sariman@universitasbosowa.ac.id Program Studi Teknik Sipil Fakultas Teknik Universitas Bosowa

Diterima: 10 Januari 2023 / Disetujui: 30 April 2023

ABSTRAK

Kekuatan beton ditentukan oleh kuat tekannya. SNI 2847-2013 telah menetapkan bahwa kuat tekan beton diperoleh dengan menggunakan benda uji silinder diameter 15 dan tinggi 30 cm (C.15) atau diameter 10 cm tinggi 20 cm (C.10) pada umur 28 hari. Permasalahan yang biasa ditemui di lapangan adalah bagaimana memperkirakan kuat tekan beton yang dapat diterima jika belum mencapai umur 28 hari dan dengan benda uji yang tidak memenuhi standar yang ditetapkan dalam SNI. Penelitian ini bertujuan untuk mendapatkan faktor koreksi umur dan bentuk benda uji jika menggunakan kubus berukuran 15x15x15 cm (K.15) dan belum mencapai umur 28 hari dengan menggunakan Portland Composite Cement (PCC). Beton di cor dengan menggunakan 4 bentuk cetakan yaitu K15, K20, C10 dan C15. kemudian dilakukan curing sampai umur 7, 14 dan 28 hari. Pada setiap umur perendaman, kekuatan tekan beton diuji untuk masing-masing 3 benda uji. Hasil penelitian menunjukkan bahwa rerata faktor umur adalah 0,59, 0,81 dan 1 pada umur 7, 14 dan 28 hari. Sedangkan faktor bentuk benda uji terhadap bentuk standar K15 menunjukkan nilai 0,950 untuk K20, 1,028 untuk C10 dan dan 0,813 untuk benda uji C15.

Kata Kunci: Beton Semen PCC, Faktor Bentuk, Faktor Umur Benda Uji

ABSTRACT

The strength of concrete is determined by its compressive strength. SNI 2847-2013 has determined that strong compressed concrete is obtained using cylindrical specimens with a diameter of 15 and a height of 30 cm (C.15) or a diameter of 10 cm and a height of 20 cm (C.10) at 28 days of age. The demands that are commonly encountered in the field are the acceptable compressive strength of concrete if it has not reached the age of 28 days and with specimens that do not meet the standards set out in SNI. This study aims to obtain a correction factor for the age and shape of the test object when using a cube measuring 15x15x15 cm (K.15) and not yet reaching the age of 28 days using Portland Composite Cement (PCC). Concrete is cast using 4 forms of mold namely K15, K20, C10 and C15. then cured until the age of 7, 14 and 28 days. At each immersion age, the compressive strength of the concrete was tested for each of the 3 specimens. The results showed that the average age factor was 0.59, 0.81 and 1 at 7, 14 and 28 days of age. While the form factor of the test object against the standard K15 form shows a value of 0.950 for K20, 1.028 for C10 and and 0.813 for the C15 test object.

Keywords: PCC Cement Concrete, Form Factor, Test Object Age Factor

This work is licensed under Creative Commons Attribution License 4.0 CC-BY International license

A. PENDAHULUAN

Beton adalah campuran antara semen portland atau semen hidraulik lain, agregat halus, agregat kasar, dan air, dengan atau tanpa bahan campuran tambahan yang membentuk massa padat.

Beton Normal adalah beton yang mempunyai berat isi 2200-2500 kg/m³

menggunakan agregat alam yang dipecah dipecah atau tanpa yang tidak menggunakan bahan tambahan (Untu et al, 2015; Anggara et al, 2017). Semakin pesatnya perkembangan industri semen di Indonesia membuat muncullnya beberapa tipe semen antara lain OPC (Ordinary Portland Cement), White Cement dan yang paling baru adalah PCC (Portland *Cement*) (Purnawan Composite & Prabowo, 2018). Semen PCC merupakan jenis semen varian baru yang mempunyai karakteristik mirip dengan semen Portland pada umumnya tetapi semen jenis ini mempunyai kualitas yang lebih baik, ramah lingkungan dan mempunyai harga yang lebih ekonomis. Komposisi bahan baku semen, PCC adalah Clinker, gypsum dan zat tambahan (Additive). Bahan aditif yang digunakan yaitu batu kapur (lime stone), abu terbang (fly ash) dan trass.

Beton banyak digunakan secara luas sebagai bahan bangunan. Bahan tersebut diperoleh dengan cara mencampurkan semen Portland, air dan agregat (dan kadang-kadang bahan tambahan yang sangat variasi mulai dari bahan kimia tambahan, serat, sampai bahan buangan non-kimia) pada perbandingan tertentu. Campuran tersebut apabila dituangkan dalam cetakan kemudian dibiarkan maka

akan mengeras seperti batuan (Tjokrodimuljo, 1999)

Kuat Tekan Beton adalah kemampuan beton menahan besarnya beban per satuan luas, yang menyebabkan benda uji beton hancur bila dibebani dengan tekan tertentu, gaya vang dihasilkan oleh mesin tekan. Kuat tekan beton mengidentifikasi mutu dari sebuah struktur karena semakin tinggi tingkat kekuatan struktur yang dikehendaki maka semakin tinggi pula mutu beton yang harus dihasilkan (Mulyono, 2004). Kuat tekan beton dinotasikan dengan f'c yaitu tegangan tekan maksimum yang didapatkan melalui pengujian dalam tata cara standar menggunakan alat uji CTM (Compression Testing Machine) yang memberikan beban bertahap dengan kecepatan peningkatan beban tertentu pada benda uji silinder sampai hancur. Beban yang mampu ditahan masingmasing setiap benda uji (P) dibagi dengan luas permukaan benda uji yang ditekan (A), sehingga diperoleh kuat tekan beton maksimum.

Menurut Peraturan Beton Indonesia (PBI) 1971, kekuatan tekan beton diperoleh dari pemeriksaan benda uji kubus bersisi 15 (+0.05) cm pada umur 28 hari. Apabila kuat tekan beton belum mencapai 28 hari PBI '71 juga telah

memberi koreksi kekuatan. Menurur SK SNI 03 - xxxx - 2002 RSNI 3, pasal 7.1 beton harus menghasilkan kuat tekan ratarata yang memenuhi kriteria keawetan dengan ketentuan nilai fc harus didasarkan uji silinder yang dibuat dan diuji pada yang telah berumur 28 hari. ASTM C-39 menetapkan penentuan kuat tekan beton diperoleh melalui laboratorium pada 28 umur hari, menggunakan benda uji silinder 150mm x 300 mm atau 100 mm x 200 mm. Pada SNI 2847-2919 menegaskan bahwa Bila tidak ditentukan lain maka fc' harus diambil berdasarkan hasil pengujian 28 hari.

Salah satu cara untruk mengendalikan mutu beton adalah dengan menguji sampel atau benda uji. Ada dua tipe pengujian yaitu: Steady Loading, mengontrol pembebanan dan Controlled Strain Rate, mengontrol regangan. Benda uji selinder berdiameter 150 mm dan tinggi 300 mm sebagai mana ditetapkan dalam SNI 2847-2013. Pengujian standar benda uji berumur 28 hari, dengan metode statistik untuk menentukan kekuatan tekan karakteristik beton benda selinder fc jika menggunakan benda uji kubus. Peraturan beton Indonesia (PBI) 71, NI-2 juga telah menetapkan faKtor konversi kuat teka beton dengan benda uji yang berbeda. Benda uji silinder standar di lapangan pada awalnya hanya berukuran 15 cm x 30 cm saja. Tapi seiring berkembangnya ilmu dan teori maka ukuran silinder yang lebih kecil di NI 2847-2013 perbolehkan. telah menegaskan bahwa benda uji silinder yang dapat digunakan sesuai dengan pasal 5.1. Untuk setiap campuran percobaan, paling sedikit dua silinder 150 kali 300 mm atau tiga silinder 100 kali 200 mm harus dibuat dan dirawat sesuai dengan ASTM C192M. Silinder harus diuji pada umur 28 hari atau pada umur uji yang ditetapkan. SNI 2847-2919 Pasal 5.6.3.2. juga menjelaskan bahwa silinder untuk uji kekuatan harus dicetak dan dirawat secara standar. Silinder harus berukuran 100 x 200 mm atau 150 x 300 mm. Pedoman ASTM C-39 menggunakan benda uji silinder 150mm x 300 mm atau 100mm x 200 BS mm. Sedangkan 1881 mensyaratkan pemakaian benda uji kubus 150 mm x 150 mm x150 mm atau 200 mm x 200 mm x 200 mm.

Beberapa penelitian yang telah dilakukan untuk mengkorelasikan kuat tekan silinder dengan kuat tekan kubus antara lain dilakukan oleh Neville, menggunakan kuat tekan silinder sebagai standar kemudian memberi angka korelasi terhadap kuat tekan kubus. Hubungan

langsung antara kuat tekan benda uji silinder dengan benda uji kubus juga diatur dalam ISO Standar 3893-1977.

Selain perbandingan kuat tekan silinder dan kubus, perbedaan dimensi silinder juga memberi perbedaan kuat tekan. ASTM C-42, memberi angka factor koreksi berdasarkan perbandingan tinggi diameter silinder. dan Bila dibandingkan referensi yang dikemukakan oleh ASTM C-42 dengan BS 1881, perbandingan tinggi dan dimeter silinder menunjuukan nilai yang sama pada 1/d = 2.00. Sedangkan apabila perbandingan tersebut semakin turun maka factor koreksinya juga semakin berbeda. Korelasi faktor umur dan bentuk benda uji juga sudah pernah di sajikan dalam SNI 03-2834-2000 untuk beberapa jenis semen dan dua jenis aggregate kasar yakni batu pecah dan bstu tak dipecahkan.

Penelitian ini bertujuan untuk mendapatkan faktor koreksi umur dan bentuk benda uji jika menggunakan kubus berukuran 15x15x15 cm (K.15) dan belum mencapai umur 28 hari dengan menggunakan *Portland Composite Cement* (PCC). Beton di cor dengan menggunakan 4 bentuk cetakan yaitu K15, K20, C10 dan C15 kemudian dilakukan curing sampai umur 7, 14 dan 28 hari.

B. METODE PENELITIAN

Penelitian ini menggunakan metode pengujian experimental melalui pengujian laboratorium. Penelitian dilaksanakan di Laboratorium Bahan dan Struktur Beton Jurusan Teknik Sipil Fakultas Teknik Universitas Bosowa dengan menggunakan benda uji berbentuk silinder dengan dimensi 15 cm x 30 cm.

Penelitian diawali dengan pembuatan mix design beton dengan menggunakan Portland cement, pasir, batu pecah dan air sebanyak 20 sampel uji berbentuk silinder 15x30 cm dengan target kuat tekan beton f'c = 20 MPa. Campuran beton diperoleh yang merupakan campuran beton kontrol. .Setelah umur beton mencapai 28 hari dilakukan pengujian kuat tekan dan hasilnya setelah melalui uji statistic sesuai persyaratan SNI 2847-2013 dinyatakan memenuhi syarat sebagai beton dengan kuat tekan f'c: 20 MPa. Selanjutnya menggunakan dengan proporsoi campuran yang sama dibuat benda uji silinder dengan ukuran 15x30 cm dan 10x20 cm serta kubus dengan ukuran 15 x 15 x 15 cm dan 20 x 20 x 20 cm. kemudian dilakukan pengujian kuat tekan. Pengujian agregat Halus dan halus standar mengacu pada pengujian sebagaimana Tabel 1.

Tabel 1. Metode Pengujian Agregat

Jenis Pengujian		Standar Pengujian		
Analisis	saringan	SNI ASTM C136		
agregat kasar dan halus		:2012		
Kadar air Agregat		SNI 1969:2008		
Berat Isi Agregate		SNI-03-4804-1998		
Berat Jen	is &			
Penyerapan				
- Agregat Halus		SNI 1970: 2016		
- Agregat Kas	sar	SNI 1969:2008		
Material yan	g lolos	SNI-03-4804-1998		
saringan #200				

Rancangan campuran beton control diperoleh dari jasil pengujian agregat halus dan dengan mengikuti pedoman dalam SNI 03-2834-2000. Slump test adalah suatu metode yang digunakan untuk menentukan tingkat kemudahan pengerjaan beton (workability). Hal ini ditunjukkan dengan berapa banyak air yang telah digunakan dalam campuran. Kekakuan campuran beton harus disesuaikan dengan persyaratan kualitas produk, Jadi hasil uji slump adalah ukuran perilaku kerucut beton terbalik

KARAKTERISTIK HASIL PENGUJIAN AGREGAT Analisa saringan % IOLOS No Saringan 100.00 #. 8 87.48 #. 16 75.29 #30 55.30 37.16 #. 50 18.25 # 200 1.26 3.15% Kadar Lumpui Kadar Air 4.45% Berat Isi 1.67 gr/cm3 Lepas 1.76 gr/cm3 Padat 0.77% 5 Absorpsi BeratJenis Spesifik Bj. Curah 2.62 Bi. SSD Bj. Semu 2.67

yang dipadatkan di bawah aksi gravitasi. Ini mengukur konsistensi atau kebasahan beton yang kemudian memberikan gambaran tentang kondisi *workability* campuran beton,

Pada penelitian ini digunakan 4 bentuk benda uji, yakni (i). Silinder 150 x 300 mm, (ii). Silinder 100 x 200 mm, (iii). Kubus 150 x 150 x 150 mm dan (iv). Kubus 200 x 200 x 200 mm. Metode pembuatan dan perawatan specimen mengacu pada SNI 2493-2011. Specimen . benda uji direndam dalam bak air. Waktu curing dibuat bervariasi, yakni 7 hari, 14 hari, dan 28 hari.

C. HASIL DAN PEMBAHASAN

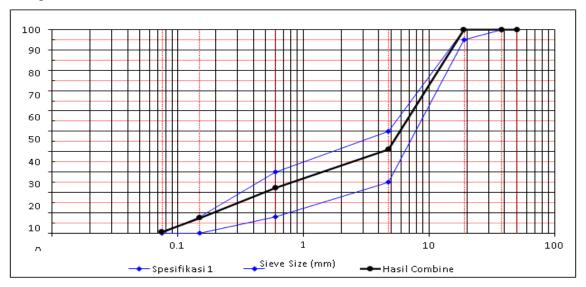
Hasil pengujian aggregate haalus dan agregat kasar dapat dilihat pada Gambar 1.

10	KARAKTERISTIK AGREGAT nalisa saringan		HASIL PENGUJIAN % IOLOS	
	lo Saringan	3/4"	100.00	
		1/2"	26.07	
		3/8"	7.71	
		#. 4	1.81	
		#. 8	0.25	
		#. 16	0.23	
		#30	0.21	
		#. 50	0.18	
		#. 100	0.17	
		# 200	0.12	
	adar Lumpur adar Air erat Isi epas adat		0.79 %	
			0.56 %	
			1.65 gr/cm ³	
			1.78 gr/cm ³	
	bsorpsi		2.34 %	
	eratJenis Spesifik j. Curah j. SSD j. Semu			
			2.48	
			2.54	
			2.64	

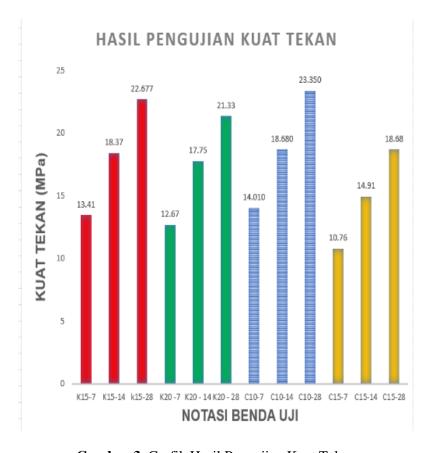
(a) (b)

Gambar 1. Hasil Pengujian (a) Agregat Halus (b) Agregat Kasar

Berdasarkan gradasi pasir dan batu pecah 1-2 cm, dengan perbandingan 60 : 40. Diperoleh Curva gradasi combine sebagaimana Gambar 3 dan Hasil pengujian setiap bentuk specimen dan waktu curing dapat dilihat pada Gambar 3.



Gambar 2. Kurva Gradasi Combine



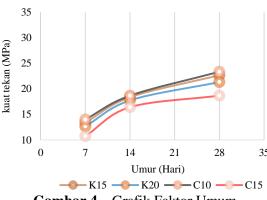
Gambar 3. Grafik Hasil Pengujian Kuat Tekan

Berikut adalah pengaruh umur pengujian pada berbagai benda uji.

Tabel 2. pengaruh umur pengujian

Jenis benda	Umur	Kuat Tekan (MPa)	Faktor Umur
Benda Uji	7	13.41	0.59
Kubus 15	14	18.37	0.81
x 15 x 15			
cm	28	22.677	1.00
Benda Uji	7	12.67	0.59
Kubus 20	14	17.75	0.83
x 20 x 20			
cm	28	21.33	1.00
Benda Uji	7	14.01	0.60
silinder	14	18.68	0.80
D10 X 20			
cm	28	23.35	1.00
Benda Uji	7	10.76	0.57
Silinder	14	16.42	0.88
D15 x 30			
cm	28	18.68	1.00

Faktor umur yang dikemukakan dalam tabel 1 memperlihatkan bahwa faktor umur 14 hari 0.8 - 0.9 untuk keempat bentuk benda uji, serupa dengan faktor yang ditunjukkan dalam PBI '71. Sedangkan untuk umur 7 hari faktor umurnya 0.65 - 0.75lebih tinggi dibanding hasil pengujian yang menunjukkan nilai 0.59 - 0.60. Hal ini disebabkan oleh faktor semen yang digunakan berbeda dengan jenis semen yang ditentukan oleh PBI '71. Berikut digambarkan curva faktor umur.



Gambar 4. Grafik Faktor Umum

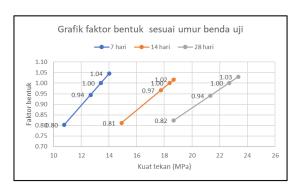
Dari grafik terlihat bahwa kurva tidak saling berpotongan artinya tekan beton betul-betul dipengaruhi oleh umur beton. Tabel 3 merupakan pengaruh bentuk specimen terhadap kuat tekan dan faktor tekan

Tabel 3. Pengaruh Bentuk Specimen

Umur	Jenis Benda	Kuat Tekan (MPa)	Faktor Umur
Umur	Kubus 15 x		1.00
7 hari	15 x 15 cm	13.41	1.00
	Kubus 20 x		0.94
	20 x 20cm	12.67	0.74
	Silinder D10		1.04
	x 20 cm	14.01	1.04
	Silinder D15		0.80
	x 30 cm	10.76	0.00
Umur	Kubus 15 x	40.05	1.00
14 hari	15 x 15 cm	18.37	
	Kubus 20 x	17.75	0.97
	20 x 20cm	17.75	
	Silinder D10 x 20 cm	18.68	1.02
	Silinder D15	10.00	
	x 30 cm	14.91	0.80
Umur	Kubus 15 x	14.71	
28 hari	15 x 15 cm	22.677	1.00
20 11411	Kubus 20 x	22.077	
	20 x 20cm	21.33	0.94
	Silinder D10	21.33	
	x 20 cm	23.35	1.03
	Silinder D15	20.00	0.00
	x 30 cm	18.68	0.82
		18.68	0.82

Faktor bentuk benda uji diambil dengan menggunakan kubus 15x15x15

sebagai standar sesuai yang ditetapkan dalam tabel 2. Hasil pengujian perbedaan menunjukkan yang tidak signifikan dengan factor bentuk yang dikemukakan dalam PBI '71. Grafik menggambarkan berikut nilai factor bentuk diperoleh dari hasil yang pengujian.



Gambar 5. Grafik Faktor Bentuk

Gambar 5. diatas menggambarkan bahwa silinder Diameter 10 cm tinggi 20 cm, menunjukkan faktor bentuk yang lebih besar dari faktor bentuk standar (kubus 15 x 15 x 15 cm).

D. KESIMPULAN DAN SARAN

Hasil penelitian dapat disimpulkan bahwa bahwa rerata faktor umur adalah 0,59, 0,81 dan 1 pada umur 7, 14 dan 28 hari. Faktor umur 7 hari diperoleh antara 0,59 – 0.60 lebih rendah dibanding hasil yang dikemukakan dalam PBI '71 yakni 0.65 untuk semen biasa dan 0.75 untuk Semen PC dengan kuat awal tinggi, sedangkan faktor umur pada umur 14 hari diperoleh antara 0,8 – 0.9 tidak

berbeda signifikan dengan yang ditetapkan dalam PBI '71 yakni 0.88 untuk semen biasa dan 0.90 untuk Semen PC dengan kuat awal tinggi.

Faktor bentuk benda uji terhadap bentuk standar K15 menunjukkan nilai 0,950 untuk K20, 1,028 untuk C10 dan dan 0,813 untuk benda uji C15. Faktor bentuk dengan standar kubus 15 x 15 x 15 cm, menunjukkan nilai yang tidak berbeda signifikan untuk benda uji kubus 20 x 20 x 20 cm dan silinder diameter 15 cm tinggi 30 cm sesuai dengan hasil yang ditunjukkan dalam PBI '71. Sedangkan faktor bentuk silinder diameter 10 cm tinggi 20 cm lebih besar 102 % pada umur 28 hari..

DAFTAR PUSTAKA

Antoni dan Paul Nugraha., 2007.Teknologi Beton. Penerbit C.V Andi Offset, Yogyakarta

ASTM C.150-1985. Standard Spesification for Portland Cement.Annual Books of ASTM Standard. Philadelphia, USA.

Badan Standarisasi Nasional. (2000). SNI 03-2847-2000 tentang Tata Cara Perhitungan Struktur Beton Untuk Bangunan Gedung (Beta Version). Jakarta

Badan Standarisasi Nasional. (2004). SNI 15-2049-2004 tentang Semen Portland. Jakarta:

Badan Standarisasi Nasional. (2012). SNI ASTM C 136 -2012 Metode uji untuk analisis saringan agregat halus dan agregat kasar

Badan Standarisasi Nasional. (2004). SNI 03-4804-1998 Metode Pengujian Berat Isi dan Rongga udara dalam Agregat

- Badan Standarisasi Nasional. (1997). SNI 03-1971-1990 Metode Pengujian kadar air Agregat
- Badan Standarisasi Nasional. (1997). SNI 03-4142-1996 Metode Pengujian jumlah bahan dalam agregat yanglolos saringan no 200 (0.075 mm)
- Badan Standarisasi Nasional. (1997). SNI 03-2834-2000 Tata cara pembuatan rencana campuran beton normal
- Badan Standarisasi Nasional. (2011). SNI 2493-2011 Tata cara pembuatan dan perawatan benda uji di laboratorium
- Badan Standarisasi Nasional. (2011). SNI 2493-2011 Tata cara pembuatan dan perawatan benda uji di laboratorium
- Nawy, G. Edward. 1998. Beton Bertulang: suatu pendekatan dasar. Diterjemahkan oleh : Suryoatmono, Bambang. Bandung : Refika Aditama
- Riko Fachri Afriandi (2018), Pengaruh faktor umur terhadap perbandingan kuat tekan beton normal, beton mutu ttinggi dan beton ringan, Skripsi Universitas Mataram
- Sebayang, Surya. 2000. "Diktat Bahan Bangunan" (vol. 1-Teknologi Beton). Universitas Lampung. Bandar Lampung
- Steffie Tumilar, (2016) Perancangan dan kriteria penerimaan mutu beton menurut SNI 2847-2013, Makalah seminar HAKI Komda Sulawesi Selatan, Makassar
- Tjokrodimuljo, K., 1996, Teknologi Beton, Jurusan Teknik Sipil, Fakultas Teknik Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta
- Wiratman Wangsadinata, dkk (1971)
 Peraturan Beton Bertulang Indonesia
 1971 (NI 2) diterbitkan oleh Direktorat
 Penyelidikan Masalah Bangunan,
 Direktorat Jenderal Cipta karya,
 Departemen Pekerjaan Umum.